

## Internationale Deutsches Turnfest Berlin 03.10. Juni 2016

Liebe TurnerInnen,

im Juni 2017 findet wieder ein Internationales Deutsches Turnfest (IDTF) statt, diesmal in Berlin. Wie Ihr euch vorstellen könnt, wird das IDTF ein Turnfest der Superlative mit Wettkämpfen gegen Teilnehmer in eurem Alter aus ganz Deutschland.

Übernachtungen (inkl. Frühstück) finden wie gewohnt in der Schule oder auf dem Campingplatz statt. Die Möglichkeit, auf einem Campingplatz zu übernachten, haben wir auf der letzten ÜL Versammlung besprochen. Hierzu werde ich noch später informieren, sobald ich eine Lösung ausgearbeitet habe. Sollte Camping nicht machbar sein, übernachten wir, wie immer, in einer Schule. Die Unterkunft für den WTB wird im Bezirk Charlottenburg-Wilmersdorf liegen.

Eine Übersicht zu den anfallenden Kosten habe ich unten mal aufgelistet. Hinzu kommt noch die Hin- und Rückfahrt und Euer Taschengeld. Die Kosten sollte jeder privat tragen können, da die Höhe eines evtl. Zuschusses durch den Verein oder/und Mannschaftskasse noch nicht feststeht.

Das offizielle Teilnahme-Alter beginnt ab Jahrgang 2005. Alle ÜbungsleiterInnen und TurnfestteilnehmerInnen sollten sich bei der Meldung bewusst sein, dass wir in eine Großstadt fahren und nur TeilnehmerInnen mitfahren, die sich auch alleine in einer Großstadt zurechtfinden (dies sollte auch den Eltern bewusst sein).



Das Meldeverfahren findet online über das Internet statt. Ich benötige die vereinsinternen Meldungen von den einzelnen Gruppen bis Ende Januar.

Alle Infos, Ausschreibung, Turnfest-App und aktuelle Bekanntmachungen auf [www.turnfest.de](http://www.turnfest.de)

**Die Anzahlung pro gemeldete Person beträgt 50,- €, dazu werde ich später noch Infos an die einzelnen Teilnehmer verteilen.**

Mit sportlichen Gruß

*Dirk Hatting*  
(Euer Turnfestwart)



<b>Kosten</b>	<b>Kinder</b> (bis 17J.)	<b>Erwachsene</b>
<b>Turnfestbeitrag</b> (inkl. Festkarte, Festabzeichen, Festprogramm, Berliner Stadtplan)	<b>21,-€</b>	<b>49,-€</b>
<b>Übernachungskosten 7 Tage</b> (Schule inkl. Frühstück)	<b>49,-€</b>	<b>69,-€</b>
<b>Verkehrs Ticket 7 Tage</b>	<b>24,-€</b>	<b>24,-€</b>
<b>Einzelwettkampf</b>	<b>10,-€</b>	<b>10,-€</b>
<hr/>		
<b>Gesamt für 7 Tage</b>	<b>104,-€</b>	<b>152,-€</b>

Weitere Infos in der Ausschreibung auf Seite 76 ff.

Ein **Frühstücksset** kann bei der Meldung mit gebucht werden, Preis 10,-€



### **Mögliche kostenpflichtige Zusatzveranstaltungen**

**Stadiongala im Olympiastadion** 14,00/18,00/22,00 €  
Dienstag 06. Juni 20.00 Uhr

**Turnfestgala in der Mercedes-Benz-Arena** 18,00/23,00/28,00 €  
Sonntag 04. Juni um 20.00 Uhr  
Montag 05. Juni um 20.00 Uhr  
Mittwoch 07. Juni um 20.00 Uhr

**Deutsche Meisterschaften Olympische Sportarten**  
(Gerätturnen, RSG, Trampolin) 10,00/13,00/17,00 €  
Termin verschieden

**Rendezvous der Besten Messe Berlin** 10,00/13,00/17,00 €  
Mittwoch 07. Juni um 16+20.00 Uhr

### **Kostenfreie Events**

**Festzug** Samstag, 3. Juni 16.00 Uhr  
**Eröffnungsfeier am Brandenburger Tor** Samstag, 3. Juni 20.00 Uhr  
**Abschlussfest, Sommergarten** Freitag 09. Juni 19.00 Uhr